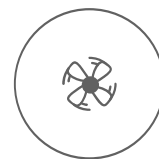


Apollo IF



WIĘCEJ INFO



CHARAKTERYSTYKA

- Cicha dwustopniowa turbina.
- System ssania z chłodzeniem powietrzem.
- Zbiornik ze stali nierdzewnej.
- Pompa detergentu (1x26W – 1,2 l/m – 2,5bar)
- Profesjonalne haki zamykające.
- Zabezpieczenie antystatyczne.
- Wąż spustowy.
- 11 l. zbiornik detergentu.
- Wózek odporny na wstrząsy.
- Pływak.
- Filtr tkaninowy.
- 10 m kabel zasilający.
- Głowica wolnostojąca (podczas czyszczenia filtra).
- Bezśladowe koła.
- Akcesoria Ø 40.

DANE TECHNICZNE

	Apollo IF
kod	40010-00001
napięcie	220-240V ~ 50Hz
liczba turbin - moc (max)	1 - 1200 (1400) W
podciśnienie	21,6 kPa/2200 mmH ₂ O
przepływ powietrza	53 l/s
pojemność/pył/płyn	50 l./21 l./35 l.
wymiary (cm)/waga	62x51x85/22 kg