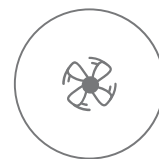


Apollo IF

WIĘCEJ INFO

**CHARAKTERYSTYKA**

• Cicha dwustopniowa turbina. • System ssania z chłodzeniem powietrzem. • Zbiornik ze stali nierdzewnej. • Pompa detergentu (1x26W – 1,2 l/m – 2,5bar) • Profesjonalne haki zamykające. • Zabezpieczenie antystatyczne. • Wąż spustowy. • 11 l. zbiornik detergentu. • Wózek odporny na wstrząsy. • Pływak. • Filtr tkaninowy. • 10 m kabel zasilający. • Głowica wolnostojąca (podczas czyszczenia filtra). • Bezśladowe koła. • Akcesoria Ø 40.

DANE TECHNICZNE

	Apollo IF
kod	40010-00001
napięcie	220-240V ~ 50Hz
liczba turbin - moc (max)	1 - 1200 (1400) W
podciśnienie	21,6 kPa/2200 mmH ₂ O
przepływ powietrza	53 l/s
pojemność/pył/płyn	50 l./21 l./35 l.
wymiary (cm)/waga	62x51x85/22 kg

PLUS


Silnik dwustopniowy, układ ssący z chłodzeniem obejściowym, zawór pływakowy i urządzenie antystatyczne.



Pompa detergentu 26W – 1,2 l/m – 2,5 bar



Odporny na wstrząsy wózek z dwoma przednimi kołami obrotowymi i dwoma dużymi tylnymi kołami dla lepszej stabilności i łatwego przemieszczania, 11l zbiornik detergentu i 50l zbiornik ze stali nierdzewnej.



System węży spustowych ułatwiający opróżnianie zbiornika.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

 • 10001-09449 Wąż 2,5 m	 • 10001-09452	 • 00080-03052	 • 10001-09339	 • 10001-09337 Filtr tkaninowy
---	---	---	---	---

OPCJONALNIE

• 10001-08169 Zestaw worków papierowych (10 szt.)	• 10001-08209 Filtr nylonowy	• 10001-08251 Filtr zmywalny	• 10001-08252 Filtr Cartridge	• 10001-08253 Filtr Hepa
---	--	--	---	--