

Apollo IF

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



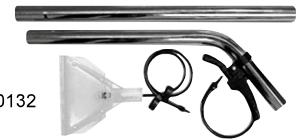
Wyposażenie:

- Cichy dwustopniowy silnik
- System zasysania z chłodzeniem turbiny
- Pompa detergentu (1x32W – 0,8 l/m – 3,5bar)
- Profesjonalne haki zamykające
- Wstrząsoodporny wózek
- Wąż odpływowy
- 11 l. zbiornik detergentu
- Odporność na wstrząsy
- Zawór spustowy cieczy
- Filtr tkaninowy
- 10 m Kabel zasilający
- System ułatwiający czyszczenie filtra
- Bezśladowe koła
- Akcesoria Ø 40

• 6.205.0129 Wąż 2,5 m



• 6.205.0132



• 5.209.0143



• 6.205.0011



• 6.205.0008
Filtr tkaninowy



Opcjonalne:

- 5.212.0022 - Zestaw 10 filtrów papierowych
- 5.212.0162 - Filtr HEPA
- 5.212.0093 - Filtr nylonowy
- 5.212.0160 - Filtr zmywalny
- 5.212.0161 - Wkład filtracyjny

	Apollo IF
kod	8.220.0501
napięcie	220-240V ~ 50-60Hz
turbiny	1 - 1200 (1400) W
podciśnienie	21,6 kPa/2200 mmH ₂ O
przepływ powietrza	53 l/s
zbiornik /pyły/płyn	50 l./21 l./35 l.
wymiary/waga	62x51x85 cm / 22 kg